

**EASYMASTER** Second Generation Servo Drive Series

80-560

**SHINI Україна**

[www.shinieurope.com.ua](http://www.shinieurope.com.ua)



**БДЖІЛКА ПВКФ**  
обладнання для лиття пластмас  
[www.gesal.com.ua](http://www.gesal.com.ua)



**SVP/2**



The Chen Hsong Group

Hand in Hand Over 50 Years



# EASYMASTER

C

EM-SVP/2



( ZL 01257876.2 )



2

- 
- 
- 
- 

+ -1

3

NAS8 ( ), . . . ,

4 *Ai-02* –

Ai-02 –

, STM  
JIS (Japan Industrial Standards),



## Економія електроенергії\*

Економит до 80% електроенергії по сравнению с обычным насосом

## Высочайшая скорость реакции

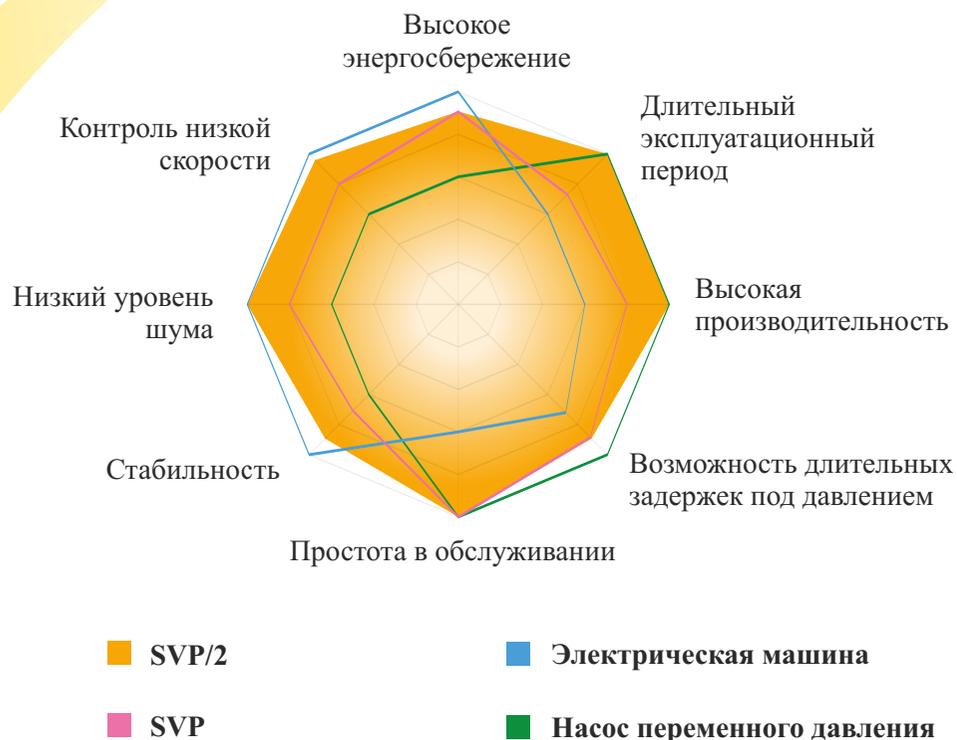
Быстродействующая реакция более чем в 2 раза превышает скорость срабатывания обычного поршневого насоса

## Предельная точность и производительность

Воспроизводимость результатов измерений достигает 0,5% при очень низких скоростях и длинных задержках под давлением

## Длительный эксплуатационный период

Низкая температура масла сохраняется за счет водного охлаждения, уменьшается потребность в гидравлическом масле, таким образом продлевается эксплуатационный срок гидравлических частей



| Наименование                                  | EM-SVP/2 | SVP | Электрич. машина | Переменного давления |
|---|----------|-----|------------------|----------------------|
| Высокое энергосбережение                      | ✓        | ✓   | ✓                | ●                    |
| Высокая точность                              | ✓        | ●   | ✓                | ●                    |
| Высокая производительность                    | ✓        | ●   | ✓                | ●                    |
| Динамический результат                        | ✓        | ×   | ✓                | ●                    |
| Контроль низкой скорости                      | ✓        | ●   | ✓                | ×                    |
| Возможность длительных задержек под давлением | ✓        | ●   | ×                | ✓                    |
| Низкий уровень шума                           | ✓        | ✓   | ✓                | ×                    |
| Низкое потребление водного охлаждения         | ✓        | ✓   | ✓                | ×                    |
| Длительный эксплуатационный период            | ✓        | ●   | ×                | ✓                    |
| Простота в обслуживании                       | ✓        | ✓   | ×                | ✓                    |

✓ Отлично    ● Хорошо    × Слабо

\*зависит от изделия и времени цикла

## Расход электроэнергии\*

| Модель      | Система              | Время цикла (сек) | Время удержания (сек) | Время теста (ч) | Расход электр. (кВт) | Готовое изделие (шт.) | Расход электроэнергии на каждое изделие (кВт) | Расход (%) | Экономия электроэнергии (%) |
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------------|-----------------|----------------------|-----------------------|---|------------|-----------------------------|
| CJ380M3     | Обычный насос        | 48.5              | 4                     | 8               | 131.04               | 594                   | 0.22  | 100%       | 0%                          |
| EM400-V     | С переменным объемом | 48.5              | 4                     | 8               | 72.8                 | 594                   | 0.12  | 56%        | 44%                         |
| EM400-SVP/2 | SVP/2                | 46.5              | 4                     | 8               | 40.8                 | 619                   | 0.07  | 30%        | 70%                         |



### Практический Пример\*

Материал: ПП  
Изделие: Велотренажер

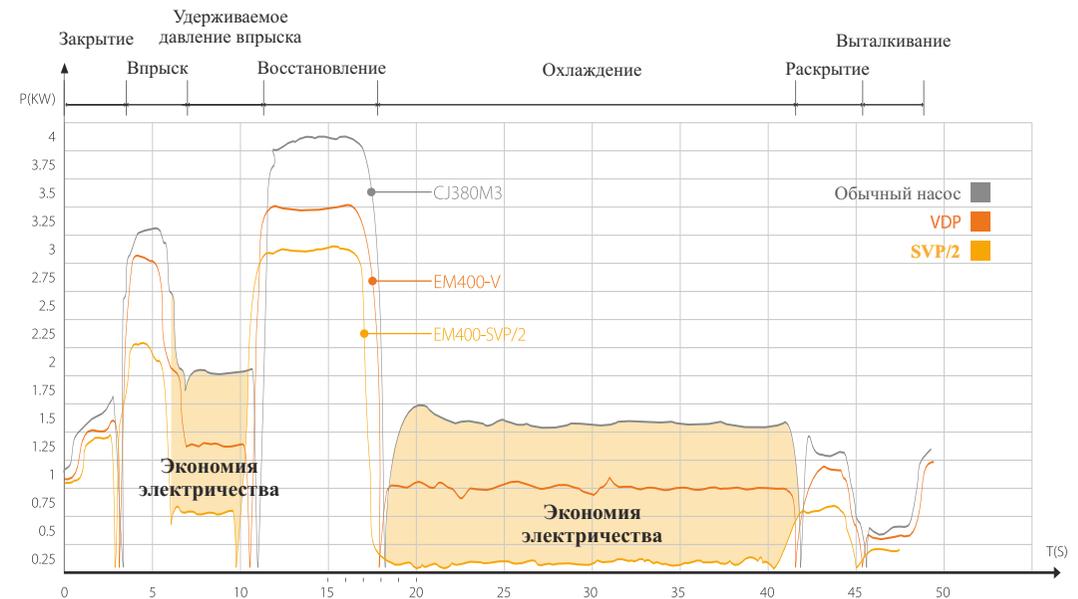
## Энергосбережение и повышение эффективности потребления\*

(На 500 000 изделий, примерно один год работы (52 недели) по 20 часов в день, 6 дней в неделю)

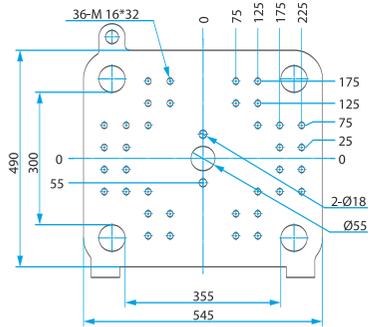
|                            | CJ 380M3      |         | EM400-V              |        | EM400-SVP/2 |        |
|----------------------------|---------------|---------|----------------------|--------|-------------|--------|
|                            | Обычный насос | USD     | С переменным объемом | USD    | SVP/2       | USD    |
| Срок производства (в днях) | 393           | -       | 393                  | -      | 377         | -      |
| Изделие (на штуку)         | 0.26          | 0.20    | 0.16                 | 0.13   | 0.11        | 0.09   |
| 500 000 штук всего:        | 127,717       | 102,173 | 78,678               | 62,942 | 57,146      | 45,717 |

На основе USD = 0,12 кВт/ч

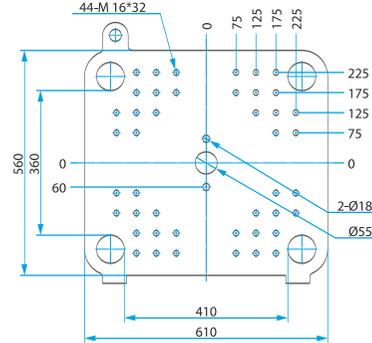
**Экономия времени за год: 16 дней**  
**Экономия средств за год: 14 968,8 USD**



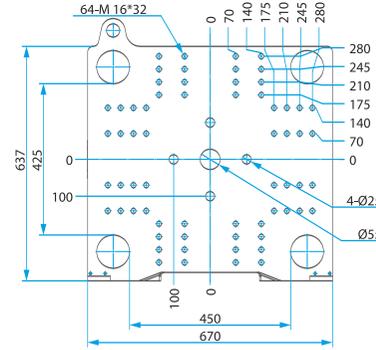
**EM80-SVP/2**



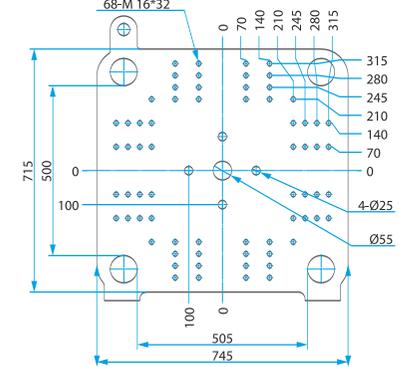
**EM120-SVP/2**



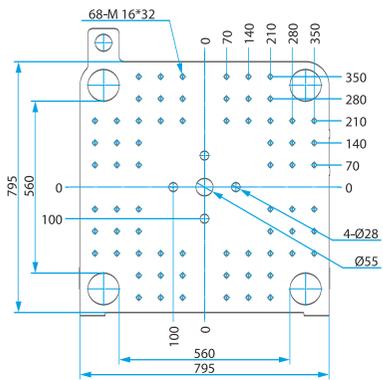
**EM150-SVP/2**



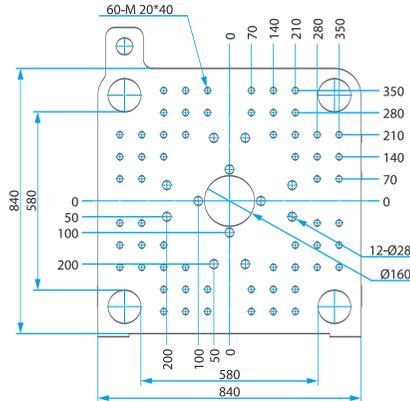
**EM180-SVP/2**



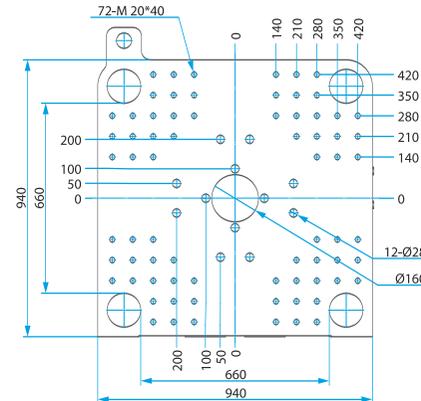
**EM220-SVP/2**



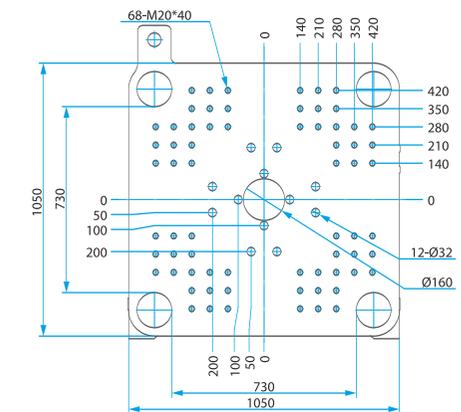
**EM260-SVP/2**



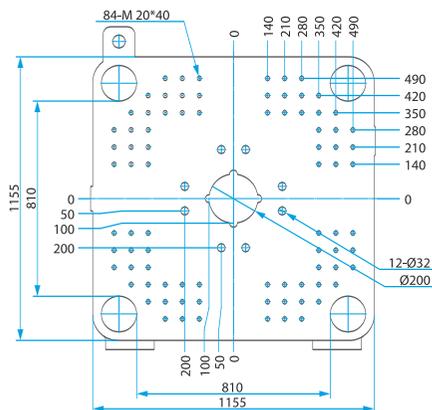
**EM320-SVP/2**



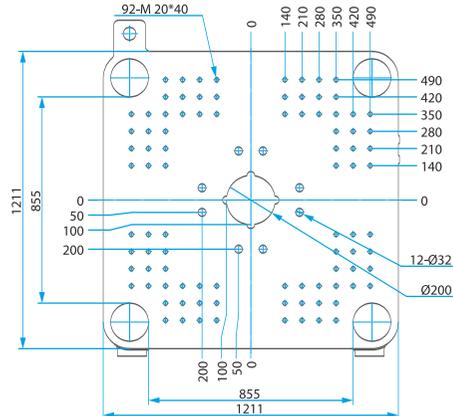
**EM400-SVP/2**



**EM480-SVP/2**



**EM560-SVP/2**



## EM-SVP/2

|                                 | Ед. изм. | EM80-SVP/2      | EM120-SVP/2     | EM150-SVP/2    | EM180-SVP/2     | EM220-SVP/2     | EM260-SVP/2     | EM320-SVP/2     | EM400-SVP/2    | EM480-SVP/2     | EM560-SVP/2    |
|---------------------------------|----------|-----------------|-----------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|-----------------|----------------|
| <b>Узел впрыска</b>             |          |                 |                 |                |                 |                 |                 |                 |                |                 |                |
| Рабочий объем                   | см3      | 121 163 221     | 163 221 265     | 277 332 425    | 382 488 650     | 390 499 664     | 584 777 969     | 904 1128 1413   | 1216 1524 1866 | 1767 2164 2544  | 1767 2164 2544 |
| Вес впрыска                     | гр       | 113 150 203     | 150 203 244     | 255 305 391    | 351 449 598     | 359 459 611     | 537 715 892     | 832 1038 1300   | 1119 1402 1717 | 1625 1990 2340  | 1625 1990 2340 |
|                                 | унций    | 4.0 5.3 7.2     | 5.3 7.2 8.6     | 9.0 10.8 13.8  | 12.4 15.8 21.1  | 12.7 16.2 21.6  | 18.9 25.2 31.4  | 29.3 36.6 45.9  | 39.5 49.5 60.6 | 57.3 70.2 82.5  | 57.3 70.2 82.5 |
| Диаметр шнека                   | мм       | 31 36 42        | 36 42 46        | 42 46 52       | 46 52 60        | 46 52 60        | 52 60 67        | 60 67 75        | 67 75 83       | 75 83 90        | 75 83 90       |
| Давление впрыска                | кг/см2   | 2101 1561 1142  | 1887 1387 1153  | 1938 1622 1265 | 2122 1663 1255  | 2337 1827 1367  | 2295 1724 1387  | 2224 1785 1428  | 2203 1765 1438 | 2132 1734 1479  | 2132 1734 1479 |
| Соотношение длина/диаметр шнека |          | 22.7 19.6 16.8  | 22.7 19.6 17.5  | 21.8 19.5 17.3 | 22.2 19.8 17.2  | 23.3 20.6 17.9  | 24.2 21 18.8    | 23.5 21 18.8    | 23.8 21 19.2   | 23.2 21 19.4    | 23.2 21 19.4   |
| Скорость пластикации            | кг/ч     | 25.7 41.6 58.6  | 45.3 63.7 86.3  | 68.9 93.3 128  | 67.6 92.6 123   | 79.8 109 145    | 123 167 216     | 159 210 263     | 202 253 326    | 292 358 463     | 292 358 463    |
| Скорость впрыска                | см3/сек  | 60 81 110       | 102 139 167     | 123 147 188    | 142 182 242     | 130 167 222     | 186 248 309     | 231 288 361     | 323 404 495    | 368 451 530     | 368 451 530    |
| Ход шнека                       | мм       | 160             | 160             | 200            | 230             | 235             | 275             | 320             | 345            | 400             | 400            |
| Скорость вращения шнека         | об/мин   | 170             | 185             | 200            | 145             | 171             | 180             | 165             | 150            | 165             | 165            |
| <b>Узел смыкания</b>            |          |                 |                 |                |                 |                 |                 |                 |                |                 |                |
| Усилие смыкания формы           | тонн     | 80              | 120             | 150            | 180             | 220             | 260             | 320             | 400            | 480             | 560            |
| Ход подвижной плиты             | мм       | 320             | 340             | 410            | 460             | 490             | 530             | 600             | 670            | 770             | 835            |
| Расст. между напр. колон. (HxV) | мм       | 355 x 300       | 410 x 360       | 455 x 425      | 505 x 500       | 560 x 560       | 580 x 580       | 660 x 660       | 730 x 730      | 810 x 810       | 855 x 855      |
| Макс. расстояние между плитами  | мм       | 640             | 720             | 860            | 960             | 1090            | 1130            | 1260            | 1420           | 1590            | 1685           |
| Высота пресс-формы (мин.-макс.) | мм       | 130 - 320       | 145 - 380       | 160 - 450      | 180 - 500       | 195 - 600       | 195 - 600       | 220 - 660       | 250 - 750      | 275 - 820       | 330 - 850      |
| Ход гидравлич. выталкивателя    | мм       | 80              | 100             | 100            | 130             | 130             | 180             | 180             | 215            | 250             | 250            |
| Усилие выталкивания             | тонн     | 2.3             | 4.2             | 4.2            | 4.9             | 7.7             | 7.7             | 7.7             | 11.1           | 11.1            | 11.1           |
| <b>Узел нагрева/энергоблок</b>  |          |                 |                 |                |                 |                 |                 |                 |                |                 |                |
| Давление в гидравлич. сист.     | кг/см2   | 148             | 178             | 178            | 178             | 178             | 178             | 178             | 178            | 178             | 178            |
| Мощность сервомотора            | кВт      | 9               | 11              | 13             | 18              | 18              | 25              | 32              | 35             | 45              | 45             |
| Мощность нагревателей           | кВт      | 6.5             | 8.8             | 9.7            | 9.8             | 13.9            | 18.3            | 20              | 21.6           | 30              | 30             |
| Кол-во зон нагрева              |          | 3 + Сопло       | 3 + Сопло       | 3 + Сопло      | 4 + Сопло       | 4 + Сопло       | 5 + Сопло       | 5 + Сопло       | 5 + Сопло      | 5 + Сопло       | 5 + Сопло      |
| <b>Другие</b>                   |          |                 |                 |                |                 |                 |                 |                 |                |                 |                |
| Время сухого цикла              | сек      | 1.6             | 2.1             | 2.4            | 2.5             | 2.6             | 2.8             | 3.2             | 3.5            | 3.8             | 4.0            |
| Емкость масляного бака          | л        | 170             | 170             | 235            | 235             | 360             | 430             | 525             | 600            | 800             | 800            |
| Габаритные размеры (LxWxH)      | мм       | 4.3 x 1.2 x 1.8 | 4.3 x 1.2 x 1.8 | 5 x 1.3 x 2    | 5.6 x 1.3 x 2.1 | 5.8 x 1.5 x 2.1 | 6.4 x 1.5 x 2.2 | 6.7 x 1.6 x 2.3 | 8 x 1.7 x 2.3  | 8.5 x 1.9 x 2.3 | 8.8 x 2 x 2.3  |
| Вес                             | тонн     | 2.6             | 2.8             | 3.8            | 4.9             | 5.6             | 7.2             | 9.6             | 12.6           | 16.6            | 17.9           |





**БДЖІЛКА ПВКФ**  
обладнання для лиття пластмас  
[www.gesal.com.ua](http://www.gesal.com.ua)

г.Хмельницкий  
ул.3-я Новая, 70/1  
тел. +38(0382) 78-51-85 (2)

**SHINI Україна**  
[www.shinieurope.com.ua](http://www.shinieurope.com.ua)